

### Fréquence de nettoyage

La fréquence du nettoyage dépend de l'environnement, du type de peinture et des concentrations de salissure sur la surface. Plus le nettoyage est fréquent, plus il est facile et économique.



**Zone à forte fréquentation et à forte sollicitation** (entrée d'immeuble, devanture de magasin)  
**Nettoyage fréquent (tous les 3 à 6 mois)**



**Zone urbaine, industrielle, marine**  
**Nettoyage semestriel**



**Zone rurale ou urbaine peu dense**  
**Nettoyage annuel**

*Attention : Le nettoyage des parties non lavées naturellement par les eaux de pluie doit s'effectuer plus fréquemment que celui des surfaces exposées*

### Entretien courant



Lavage à l'eau additionnée d'un détergent doux (pH compris entre 5 et 8)  
Rinçage soigné à l'eau claire  
Essuyage avec un chiffon doux, non abrasif et absorbant



Éponge douce  
Chiffon doux en matière non abrasive (ouate, coton, non tissé, non pelucheux) de couleur blanche exclusivement



Éponge abrasive  
Paille de fer  
Chiffon de couleur



Ne pas agresser, abraser, rayer, décolorer ou colorer la couche de peinture

*Ne pas laisser de zone de rétention ou d'orifice de drainage bouché*



### Produits recommandés

- Nettoyants domestiques ou industriels à pH neutre
- Produits à vitres et produits vaisselle à pH neutre



### Produits déconseillés

- **Acides** : acétique (vinaigre), chlorhydrique, nitrique, sulfurique
- **Bases** : lessive de soude, eau de Javel, ammoniaque
- **Oxydants** : eau oxygénée
- **Solvants organiques** :
  - Acétone et dérivés (dissolvants)
  - Alcools (ménager, à brûler, médical), isopropanol
  - Essence et autres distillats du pétrole : White Spirit, gasoil, essence
- Nettoyants mastic et dégoudronnant (acétate de méthyléthyle)
- Produits anti-graffiti : solvants tels que dérivés du propylène glycol ou de l'essence de térébenthine et leurs mélanges
- Nettoyants d'atelier pour l'aluminium ou le PVC : tensio-actifs et alcool
- **Poudres et crèmes à récurer** : polish pour rénovation automobile ou pour rénovation du thermolaquage